



# SUPERDRILL H600 DTH



**EQUIPO DE PERFORACIÓN DIAMANTINA**

**1). ESPECIFICACIONES TÉCNICAS**



**CAPACIDAD DE PERFORACIÓN**

BARRAS DE PERFORACIÓN	Profundidad en metros	Profundidad en pulgadas
BQ	1200	47244
NQ	900	35433
HQ	600	23622
PQ	400	15748
<b>ÁNGULO DE PERFORACIÓN</b>	90°	

**UNIDAD DE POTENCIA**

<b>FUERZA MOTRIZ</b>	
Marca	Cummins
Modelo	QSB 6.7
Potencia	220 hp @ 2200 rpm
<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>	
<b>BOMBA PRIMARIA</b>	Pistones axiales de desplazamiento variable
Presión máxima	280 bar
Presión Stand by	18 bar
<b>BOMBA SECUNDARIA</b>	Pistones axiales de desplazamiento variable
Presión máxima	210 bar
Presión Stand by	18 bar

**UNIDAD DE POTENCIA**

<b>SISTEMA HIDRÁULICO</b>	
<b>BOMBA AUXILIAR 1</b>	Pistones axiales de desplazamiento variable
Presión máxima	200 bar
Presión Stand by	18 bar
TANQUE HIDRÁULICO	65 gal
TANQUE DE PETRÓLEO	55 gal - D2
ACEITE HIDRÁULICO	Tellus S2vx-46
FILTRO HIDRÁULICO	PARKER

**SONDA DE PERFORACIÓN**

<b>UNIDAD DE ROTACIÓN</b>	
MOTOR HIDRÁULICO	Pistones axiales de desplazamiento variable / reversible
TRANSMISIÓN MECÁNICA	Sistema de transmisión de 4 velocidades - Caja funk
RELACIÓN DE TRANSMISIÓN	
1ra	6,27:1
2da	3,12:1
3ra	1,75:1
4ta	1,00:1
CHUCK DE U.ROTACIÓN	Nitro - chuck
Retención axial	222,4 kN
TORQUE DE U.ROTACIÓN	
1ra	122 rpm @ 5300 N.m
2da	416 rpm @ 1551 N.m
3ra	742 rpm @ 870 N.m
4ta	1300 rpm @ 497 N.m
<b>PISTÓN DE AVANCE</b>	
CARRERA DE AVANCE	3,35 m
FUERZA DE EMPUJE	85,5 kN
FUERZA DE TRACCIÓN	162,1 kN
<b>WINCHE WIRELINE</b>	
CAPACIDAD DE CABLE	
Ø 1/4"	1085 m
Ø 3/16"	1800 m
FUERZA DE TIRO	
Tambor lleno	9,8 kN
Tambor vacío	2,3 kN
VELOCIDAD DE CABLE	
Tambor lleno	2,5 m/s
Tambor vacío	5 m/s
<b>WINCHE DE IZAJE</b>	
CAPACIDAD DE CABLE	
Ø 3/4"	23 m
FUERZA DE TIRO	
Tambor vacío	72 kN
VELOCIDAD DE CABLE	
Tambor vacío	55 m/min

**SONDA DE PERFORACIÓN**

<b>BOMBA DE AGUA</b>	
MARCA	FMC
MODELO	435
MOTOR HIDRÁULICO	Charlynn
ACOPLE	Flexible
ESTRUCTURA	Ligera
PRESION	40 bar
CAUDAL	130 L/min
<b>MIXER HIDRÁULICO</b>	
MODELO	H200
MOTOR HIDRÁULICO	Parker
ESTRUCTURA	Ligera
PROPELA	Yamaha

**DISTRIBUCIÓN DE CAUDAL / PRESIÓN DEL SISTEMA HIDRAULICO**

	CAUDAL (L/min)	PRESIÓN (bar)
UNIDAD DE ROTACIÓN	160	280
AVANCE RÁPIDO	140	280
WINCHE DE IZAJE	140	280
WINCHE WIRELINE	70	180
BOMBA DE AGUA	60	200
MIXER HIDRÁULICO	28	180
ORUGAS	75	280
ENFRIADOR HIDRÁULICO	28	180

### 2). ÁNGULOS DE PERFORACIÓN DE EQUIPO

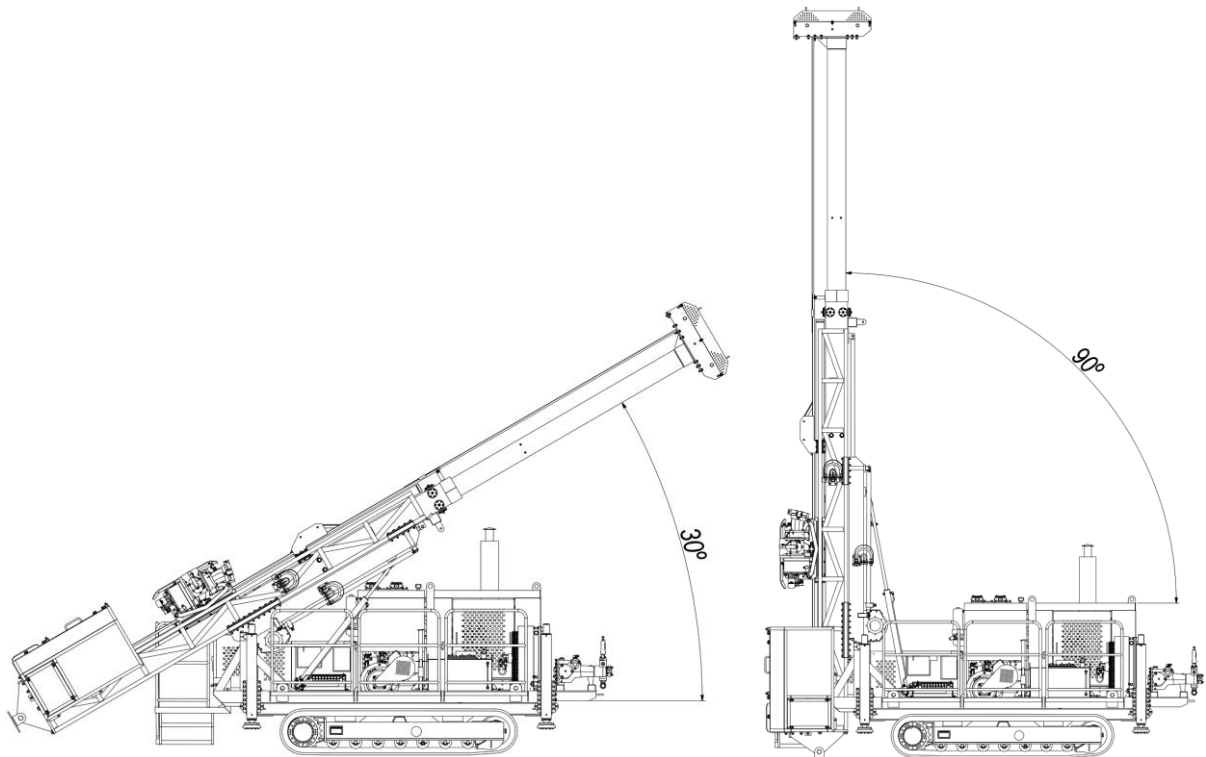


Fig.2.1. Posiciones de ángulo de perforación.

### 3). DIMENSIONES Y PESO DEL EQUIPO

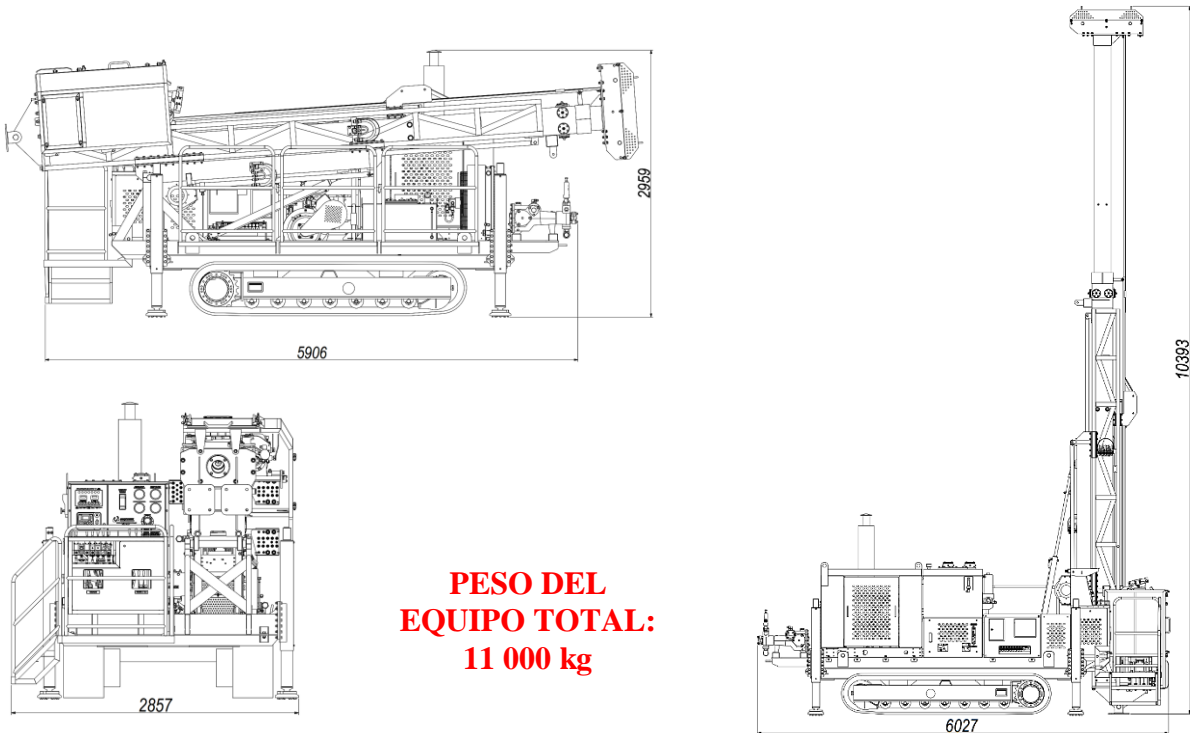


Fig.3.1. Dimensiones y peso del equipo.